

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ФЕРРОНИОБИЙ****Метод определения tantalа**

Ferroniobium. Method for determination  
of tantalum

**ГОСТ****15933.6—90**

ОКСТУ 08 09

**Срок действия** с 01.07.91  
до 01.07.2001

Настоящий стандарт устанавливает экстракционно-фотометрический метод определения tantalа в феррониобии при массовой доле его от 0,1 до 1,4 %.

Метод основан на экстракции комплексного соединения фтортанталата с бриллиантовым зеленым смесью толуола и ацетона из сульфатноартратной среды и измерении оптической плотности экстракта на спектрофотометре при длине волны 640 нм или фотоэлектроколориметре в области светопропускания 590—640 нм.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 28473.

1.2. Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде порошка с максимальным размером частиц 0,08 мм по ГОСТ 20515.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484 и разбавленная 1 : 9.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и разбавленная 1 : 4.

Аммоний виннокислый по ГОСТ 4951, раствор с массовой концентрацией 50 г/дм<sup>3</sup>.

Аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712.

Бриллиантовый зеленый, раствор с массовой концентрацией 10 г/дм<sup>3</sup>: 2,5 г бриллиантового зеленого растворяют в 250 см<sup>3</sup> во-



ды, выдерживают 7 сут, затем отфильтровывают через два плотных фильтра; хранят в склянке из темного стекла.

Толуол по ГОСТ 5789.

Ацетон по ГОСТ 2603.

Смесь для экстрагирования: 9 ч толуола смешивают с 1 ч ацетона; готовят перед применением.

Натрий сернокислый пиро по ГОСТ 18344.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Тантала пятиокись или тантал металлический.

Стандартные растворы тантала.

Раствор А: 0,0610 г пятиокиси тантала помещают в платиновый тигель и сплавляют с 2 г пиросернокислого натрия при температуре 800°C до получения прозрачного плава. Охлажденный тигель с плавом переносят в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 80 см<sup>3</sup> горячего раствора виннокислого аммония и кипятят при помешивании до растворения плава, добавив 10 см<sup>3</sup> раствора аммиака. Тигель удаляют, обмыв его водой. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают или 0,05 г металлического тантала помещают в платиновую чашку, приливают 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты осторожно, по каплям, прибавляют азотную кислоту до полного растворения навески, приливают 5 см<sup>3</sup> серной кислоты, обмывают стенки чашки водой и выпаривают раствор до выделения паров серной кислоты. После охлаждения в чашку приливают 10 см<sup>3</sup> воды, 1 г щавелевокислого аммония, переносят содержимое чашки в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация тантала в растворе А равна 0,0005 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 20,0 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором виннокислого аммония и перемешивают.

Массовая концентрация тантала в растворе Б равна 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску пробы массой 0,1 г помещают в платиновую чашку, приливают 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты и осторожно, по каплям, прибавляют азотную кислоту до полного растворения навески. Затем добавляют 2 см<sup>3</sup> серной кислоты, обмывают стенки чашки водой и выпаривают содержимое чашки до выделения паров серной кислоты. После этого чашку снимают с плиты, охлаждают и прибавляют 30 см<sup>3</sup> раствора виннокислого аммония. Выдерживают на плите до полного просветления раствора. После охлаждения переносят содержимое чашки в мерную колбу, смывая стенки чашки раствором виннокислого аммония. Долива-

ют до метки раствором виннокислого аммония и перемешивают. Разбавление и аликовтную часть раствора выбирают в зависимости от массовой доли тантала в феррониобии (табл. 1).

Таблица 1

| Массовая доля тантала, % | Вместимость мерной колбы, см <sup>3</sup> | Аликовтная часть раствора, см <sup>3</sup> |
|--------------------------|---|--|
| От 0,10 до 0,7 включ.    | 100                                       | 5  |
| Св. 0,7 » 1,4 »          | 200                                       | 5  |

3.2. Аликовтную часть раствора переносят в кварцевую делительную воронку или полизиэтиленовый сосуд, добавляют 3 см<sup>3</sup> раствора виннокислого аммония. Затем приливают 2,0 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 10,0 см<sup>3</sup> смеси толуола с ацетоном, 1,0 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты, 1,0 см<sup>3</sup> раствора бриллиантового зеленого и экстрагируют 1 мин.

Через 3 мин отбирают сухой пипеткой 7,0 см<sup>3</sup> экстракта, который помещают в стеклянную пробирку с притертой пробкой, в которую предварительно добавлено 3,0 см<sup>3</sup> ацетона. Содержимое пробирки перемешивают. Измеряют оптическую плотность на спектрофотометре при длине волны 640 нм или на фотоэлектроколориметре в области светопропускания 590—640 нм.

Раствором сравнения служит смесь толуола с ацетоном.

Массу тантала находят по градуировочному графику после вычитания значения оптической плотности контрольного опыта из значения оптической плотности пробы.

3.3. Построение градуировочного графика

В пять из шести мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 1,0; 2,0; 3,0; 5,0 и 7,0 см<sup>3</sup> раствора Б, что соответствует 0,0001; 0,0002; 0,0003; 0,0005 и 0,0007 г тантала и доливают до метки раствором виннокислого аммония. Аликовтную часть раствора 5,0 см<sup>3</sup> переносят в делительную воронку, добавляют 3 см<sup>3</sup> раствора виннокислого аммония и далее анализ ведут, как указано в п. 3.2.

В качестве раствора сравнения применяют раствор, не содержащий стандартный раствор тантала.

По полученным значениям оптических плотностей и соответствующим им массам тантала строят градуировочный график.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю тантала ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m}{m_1} \cdot 100,$$

где  $m$  — масса тантала, найденная по градуировочному графику, г;

$m_1$  — масса навески пробы или масса навески, соответствующая аликвотной части раствора пробы, г.

4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли тантала приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Массовая доля, тантала, % | Погрешность результатов анализа, % | Допускаемые расхождения, % |                               |                               |   |
|---------------------------|------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|
|                           |                                    | результатов двух анализов  | двух параллельных определений | трех параллельных определений | результатов анализа стандартного образца от аттестованного значения |
| От 0,1 до 0,2 включ.      | 0,05                               | 0,06                       | 0,05                          | 0,06                          | 0,03  |
| Св. 0,2 » 0,5 »           | 0,06                               | 0,08                       | 0,07                          | 0,08                          | 0,04  |
| » 0,5 » 1,0 »             | 0,12                               | 0,15                       | 0,12                          | 0,15                          | 0,08  |
| » 1,0 » 1,4 »             | 0,16                               | 0,20                       | 0,17                          | 0,20                          | 0,11  |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgii СССР РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Мизин, Т. А. Перфильева, С. И. Ахманаева, В. Й. Глухова, Г. И. Гусева

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 791

3. Срок первой проверки — I кв. 2000 г.

Периодичность проверки — 3 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 15933.6—70

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который<br>дана ссылка | Номер пункта, раздела |
|--|-----------------------|
| ГОСТ 2603—79                               | 2                     |
| ГОСТ 3760—79                               | 2                     |
| ГОСТ 4204—77                               | 2                     |
| ГОСТ 4461—77                               | 2                     |
| ГОСТ 4951—79                               | 2                     |
| ГОСТ 5712—78                               | 2                     |
| ГОСТ 5789—78                               | 2                     |
| ГОСТ 10484—78                              | 2                     |
| ГОСТ 18344—78                              | 2                     |
| ГОСТ 20515—75                              | 1.2                   |
| ГОСТ 28473—90                              | 1.1                   |